

Конкурсное задание

Брянской области

25.02.-01.03.2019

Компетенция

ПЛОТНИЦКОЕ ДЕЛО - юниоры



Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия в конкурсе
2. Задание для конкурса
3. Модули задания и необходимое время
4. Критерии оценки
5. Необходимые приложения

Согласовано  Н.В. Петроченко

Количество часов на выполнение задания: 12 ч.

1. ФОРМЫ УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ

Индивидуальный конкурс.

2. ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНКУРСА

Задание-беседка представляет собой отдельно стоящую малую архитектурную форму. Проект состоит из трех модулей: каркасные стойки, крыша, настил. Вместе модули составляют единую деревянную конструкцию. Эта беседка предназначена для детской игровой площадки и при ее изготовлении используются детали меньших размеров, чем для полноразмерной конструкции.

Задание направлено только на оценку навыков, указанных в WSSS, и согласовано с данным документом. Цель Соревнования – продемонстрировать профессионализм так, как это описано в WSSS. Проверке подлежат следующие навыки:

Организация труда;

Способы коммуникации;

Умение преодолевать трудности;

Чтение и интерпретация чертежей;

Измерения и разметка;

Выполнение соединений и подготовка деталей для сборки;

Сборка и крепеж всех элементов структуры (установка);

Финишная обработка.

Участники соревнований получают инструкцию, чертеж и задание.

Конкурсное задание должно выполняться помодульно. Оценка также происходит от модуля к модулю.

3. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время сведены в таблице 1

Таблица 1.

| № п/п | Наименование и содержание модуля | Время на задание |
|-------|---|------------------|
| 1 | Каркасные стойки. Модуль 1: Вычерчивание необходимых чертежей. Разметка на заготовках. Изготовление деталей. Формирование соединений. Сборка модуля. | 7 |
| 2 | Крыша. Модуль 2: Вычерчивание чертежей и необходимых построений для нахождения требуемых размеров и углов. Разметка на заготовках. Изготовление деталей. Формирование соединений. Сборка модуля. | 3 |
| 3 | Настил. Модуль 3: Вычерчивание чертежей и необходимых построений для нахождения требуемых размеров и углов. Разметка на заготовках. Изготовление деталей. Формирование соединений. Сборка модуля. | 2 |
| Итого | | 12 |

4. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (судейские и объективные) таблица 2. Общее количество баллов задания за 3 модуля по всем критериям оценки составляет 100.

Таблица 2.

| Раздел | Критерий | Оценки | | |
|--------|-----------------------|---------------------------------------|-------------|-------|
| | | Судейская оценка Judgement Marking | Объективная | Общая |
| A | Внутренние соединения | 10 | 0 | 10 |
| B | Размеры | 0 | 50 | 50 |
| C | Внешние соединения | 0 | 25 | 25 |
| D | Финишная отделка | 10 | 0 | 10 |
| E | Вычеты | 0 | 5 | 5 |
| Итого | | 20 | 80 | 100 |

A – Внутренние соединения

Эксперты оценивают пропилы по линиям разметки, наличие запилов и резов от стамески и пропилы на внутренней части.

Таблица для начисления баллов судейской оценки критерия «Внутренние соединения»
 Таблица 3.

| | Judgement marks --> | 0 | 1 | 2 | 3 |
|--------|--|---|--|--|--|
| Раздел | Критерий | не соответствует отраслевому стандарту | соответствует отраслевому стандарту | соответствует отраслевому стандарту и превосходит его в некоторых отношениях | отлично по сравнению с отраслевым стандартом |
| A 1 | A1 Точность пропила по линии разметки | <p>Большинство линий пропилов не совпадают с линиями разметки.</p> <p>Пропилы выполнены не по разметке, далеко от разметочных линий – на расстоянии более 2 мм.</p> | <p>Некоторые линии пропилов не совпадают с линиями разметки.</p> <p>Пропилы выполнены близко к линиям разметки – на расстоянии от 1 до 2 мм.</p> | <p>Большинство линий пропилов совпадают с линиями разметки.</p> <p>Практически все пропилы близки к разметочным линиям – на расстоянии менее 1 мм.</p> | <p>Все пропилы сделаны аккуратно и строго по линиям разметки</p> |
| A 2 | <p>Качество плоских поверхностей</p> <p>См. Дос WSAD 26J</p> | <p>Поверхности сделаны грубо, плохая отделка</p> <p>Запилы от пилы/следы от фрезерования/следы от стамески, глубиной более 1 мм</p> | <p>Некоторые плоскости грубые, грубая отделка, нет плоскости.</p> <p>Небольшие запилы от пилы/следы от фрезерования/следы от стамески, глубиной от 0,5 до 1мм.</p> | <p>Большая часть поверхностей ровные и плоские</p> <p>Маленькие запилы от пилы/следы от фрезерования/следы от стамески, глубиной менее 0,5мм.</p> | <p>Все стороны гладкие, плоскости ровные, минимальные запилы/следы от фрезерования/следы от стамески</p> |
| A 3 | Заход за разметочную линию | Заход за линию разметки больше чем 3мм или совсем перепиленные соединения | Заход за линию менее чем 3мм | Незначительный или заход менее 1мм | Нет заходов за линию |

В – Размеры

Эксперты определяют, какие параметры будут измерены.

Параметры измеряются группой, состоящей из трех экспертов. Так можно написать, учитывая, что участников обычно у вас немного.

CIS оценивает все измеренные параметры.

Таблица 4.

| Допустимые отклонения | Баллы |
|-----------------------|--------------|
| +/- 1 мм | 100 % баллов |
| +/- 2 мм | 90 % баллов |
| +/- 3 мм | 80 % баллов |
| +/- 4 мм | 70 % баллов |
| +/- 5 мм | 60 % баллов |
| +/- 6 мм | 50 % баллов |
| +/- 7 мм | 40 % баллов |
| +/- 8 мм | 30 % баллов |
| +/- 9 мм | 20 % баллов |
| +/- 10 мм | 10 % баллов |
| Свыше +/- 10 мм | 0 баллов |

С – Внешние соединения

Эксперты определяют, какие типы соединений будут оцениваться.

Измеряется самый большой зазор в соединении.

CIS оценивает каждое выполненное соединение.

Таблица 5. Для начисления баллов за внешние соединения.

| Допустимые отклонения | Баллы |
|-----------------------|--------------|
| От 0 до 0,5 мм | 100 % баллов |
| От 0,6 до 1 мм | 80 % баллов |
| От 1,1 до 1,5 мм | 60 % баллов |
| От 1,6 до 2 мм | 50 % баллов |
| От 2,1 до 2,5 мм | 40 % баллов |
| От 2,6 до 3 мм | 30 % баллов |
| От 3,1 до 3,5 мм | 20 % баллов |
| От 3,6 до 10 мм | 10 % баллов |
| Свыше 10 мм | 0 баллов |

D - Аккуратность финишной отделки, чистота и общее впечатление

Таблица для начисления баллов судейской оценки критерия «Финишная отделка».

Таблица 6.

| Judgement marks --> | | 0 | 1 | 2 | 3 |
|---------------------|--|--|--|--|--|
| Раздел | Критерии | не соответствует отраслевому стандарту | соответствует отраслевому стандарту | соответствует отраслевому стандарту и превосходит его в некоторых отношениях | отлично по сравнению с отраслевым стандартом |
| D 1.1.1 | Все детали на месте и правильно | Более трех деталей расположены в | Две детали расположены не в правильном | Одна деталь в неправильном положении | Все детали расположены согласно |

| | | | | | |
|------------|--|---|---|---|---|
| | расположены. Модуль 1 | неправильном положении. | положении (повернуты). | (повернута) | чертежу |
| D 1.1.2 | Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2 | D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2 | D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2 | D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2 | D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2 |
| D 1.1.3 | Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 3 | 3 и более деталей не соответствуют чертежу | 2 детали не соответствуют чертежу | 1 деталь не соответствует чертежу | Все элементы соответствуют чертежу |
| D 1.2.1 | Внешний вид соединений. Модуль 1 | В оцениваемой конструкции 5 или больше неэстетичных соединений | В оцениваемой конструкции 3-4 неэстетичных соединений | В оцениваемой конструкции 1-2 неэстетичных соединений | Все соединения великолепно сделаны |
| D 1.2.2 | Внешний вид соединений. Модуль 2 | В оцениваемой конструкции 5 или больше неэстетичных соединений | В оцениваемой конструкции 3-4 неэстетичных соединений | В оцениваемой конструкции 1-2 неэстетичных соединений | Все соединения великолепно сделаны |
| D 1.2.3 | Внешний вид соединений. Модуль 3 | В оцениваемой конструкции 5 или больше неэстетичных соединений | В оцениваемой конструкции 3-4 неэстетичных соединений | В оцениваемой конструкции 1-2 неэстетичных соединений | Все соединения великолепно сделаны |
| D 1.3 | Плоскостность поверхности крыши. Модуль 2 | Поверхность крыши неточная (>2mm) Плоскость крыши сделана неточно (>2mm) На скате крыши имеется стрела прогиба более 5мм | Некоторые детали не соответствуют плоскости крыши (<2mm) Некоторые неточности на скате крыши (<2mm) | Сделано хорошо, но есть незначительные несоответствия | Все плоскости крыши идеальны. |
| D 1.4 | Плоскости и наклоны крыши. Модуль 2 | Наклон крыши более >3mm или/ и много следов от рубанка или пилы на поверхности крыши. | Допустимый наклон крыши <3mm Заметны следы от рубанка или пилы на поверхности крыши | Допустимый наклон крыши <1mm Едва заметные следы от рубанка или пилы на поверхности крыши | Идеальные углы и поверхности наклона |

| | | | | | |
|-------|---|---|--|--|--|
| D 1.5 | Чистота поверхности. Модуль 1, Модуль 2, Модуль 3 | <p>Неприглядный вид изделия: Вмятины, сколы, трещины, следы неаккуратной разметки, дефекты древесины на лицевой стороне деталей.</p> <p>Много отпечатков пальцев, вмятины от киянки, много видимой карандашной разметки</p> | <p>Неаккуратный вид изделия: следы разметки, вмятины. Лицевые стороны деталей подобраны правильно.</p> | <p>Незначительные дефекты финишной обработки изделия, не портящие его внешний вид.</p> | <p>Финишная обработка изделия выполнена с высоким качеством.</p> |
| D 1.6 | Установка крепежа. Аккуратные и симметричные отверстия для винтов и соединений. Модуль 1, Модуль 2, Модуль 3 | <p>Саморез выше плоскости или саморез закручен глубже 5 mm.</p> <p>Много (больше 3-х) неприглядных соединений саморезами: необоснованное расположение отверстий, нарушение симметрии, отсутствие аккуратной зенковки, смятие древесины, раскалывание древесины.</p> | <p>Саморезы закручены не глубже 5 mm.</p> <p>2-3 неприглядных соединения: неаккуратная зенковка, смятие древесины.</p> <p>Некоторые саморезы располагаются несимметрично</p> | <p>Саморезы закручены не глубже 2mm.</p> <p>Незначительные дефекты установки крепежа.</p> <p>Правильное и симметричное размещение саморезов.</p> | <p>Все саморезы идеально закручены по плоскости.</p> |

Е – Вычеты

Участники могут просить:

- Возможность резать повторно (максимум 4 раза). К повторной резке относятся любые отрезки от деревянных деталей после проверки внутренних соединений;
- Замена детали. Выдача нового рабочего материала (максимум 2 шт.).

Баллы:

- Повторный рез - 1.25 баллов
- Шлифование (одно) - 1,25 баллов

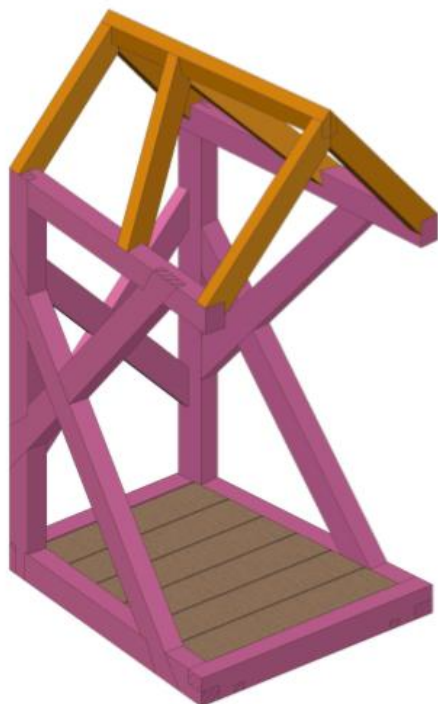
- Новая заготовка - 2.50 баллов

Субъективные оценки - Не применимо.

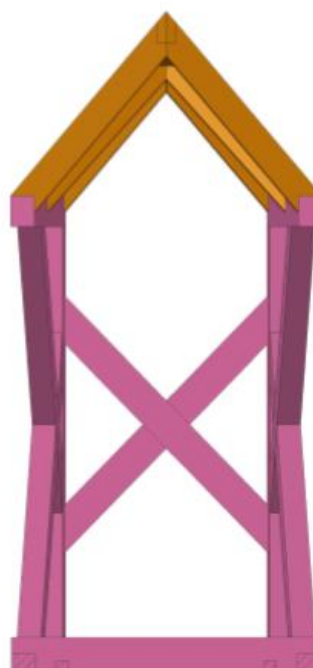
5. ПРИЛОЖЕНИЯ К ЗАДАНИЮ

В данном разделе приведен эскиз изделия, необходимый для визуального понимания задания.

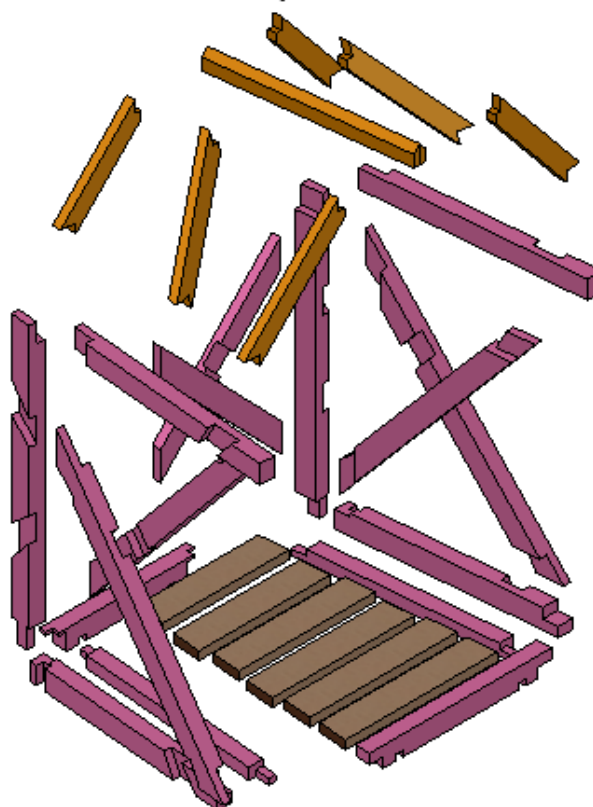
Перспектива



Фасад



Взрыв-схема



Вид сверху

